

Doporučení pro sušení desek plošných spojů před osazením

Desky Plošných Spojů doporučujeme před osazením vždy sušit z důvodu redukce vlhkosti v laminátu. Předejdete tak mnohým problémům s osazením, funkčností či spolehlivostí DPS.

Pec pro sušení DPS by měla být vysokoteplotní pec s proudícím vzduchem nebo vakuová sušicí pec.

Parametry a délka sušení závisí na typu materiálu, povrchu, stavbě DPS, době do osazení nebo designu.

Veškerá doporučení vycházejí z normy IPC-1601, kap. 3.4.

Při použití vakuové sušicí pece se při tlaku 50mbar mohou doporučené sušicí teploty snížit o 20°C a čas o 60 minut

Doporučené parametry sušení DPS

Materiál DPS	Parametry	Max. doba do osazení
De104	120°C >= 120min	24h
IS400	130°C >= 120min	8h
PCL370HR	130°C >= 120min	6h
P96	140°C >=240min*	2h
Rogers RO4350B	120°C >=240min*	2h
Flex	120°C >= 120min	6h
Flex-Rigid	120°C >= 120min	6h

* Sušení musí být prováděno v ochranné atmosféře dusíku či vakua