

Zákazník

Firma		Ulice a č.p.	
Osoba		Město	
Email		PSČ	
Telefon		Stát	

Plošný spoj

Název DPS			
Datum			
Typ	Objednávka	Poptávka	

<input type="checkbox"/>	Nový typ spoje
<input type="checkbox"/>	Opakovaný typ spoje
<input type="checkbox"/>	Změna verze spoje

Typ spoje	<input type="checkbox"/> Pevný	<input type="checkbox"/> POOL	<input type="checkbox"/> Flex	<input type="checkbox"/> Rigid-flex
Počet vrstev	<input type="checkbox"/> Pevná část	<input type="checkbox"/> Flex část		

Povrchová úprava

<input type="checkbox"/>	HAL	
<input type="checkbox"/>	ENIG	
<input type="checkbox"/>	Chemický cín	
<input type="checkbox"/>	Čistá měď - bez povrchové úpravy	
<input type="checkbox"/>	Galvanické zlato - konektory	ks

Rozměry a panelizace

Rozměry desky	X		mm	Y		mm
Rozměry panelu			mm			mm
Počet kusů na panelu			ks			ks
Obrysová opracování	Frézování					
	Drážkování					
	Stříhání					

Spoje/mezery/mezikruží

Minimální šíře spoje/mezery/mezikruží		um
<input type="checkbox"/>	Řízená impedance ⁵	
<input type="checkbox"/>	Úprava spojů pro dodržení impedancí - bez kupónu	

Materiál

Tloušťka	<input type="checkbox"/> 1,55mm	<input type="checkbox"/> Jiná:	
Stavba	<input type="checkbox"/> Standard ⁴		
	<input type="checkbox"/> Nestandard ⁵		
Materiál ²	<input type="checkbox"/> FR4 Duraver E-Cu Quality 104 Tg 135°C		
	<input type="checkbox"/> IS400 - Tg 150°C		
	<input type="checkbox"/> IS410 - Tg 170°C		
	<input type="checkbox"/> PCL370HR - Tg 175°C		
	<input type="checkbox"/> P96 - Tg 260°C - pouze pro 2stranné DPS		
	<input type="checkbox"/> Pyralux AP		
	<input type="checkbox"/> Epoflex		

Ostatní masky

Sloupávací maska	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
Karbonová pasta	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
Plugged vias ⁸	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
Coverlay	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
Filled vias ⁹	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Přeplátování mědi

Vrtání

Počet otvorů		PTH		NPTH
Nejmenší průměr otvoru			mm	
Slepé otvory ¹⁰		Pohřbené otvory ¹⁰		

Testování

<input type="checkbox"/>	Elektrický test
<input type="checkbox"/>	AOI - Optický test
<input type="checkbox"/>	DRC - kontrola vyrobiteľnosti

Měď

Tloušťka mědi finální ³	Vnější vrstvy		um
	Vnitřní vrstvy		um
Nakovení vnějších vrstev	<input type="checkbox"/> 20um	<input type="checkbox"/> 25um	

Nepájivá maska

Strana TOP ⁶		barva	<input type="checkbox"/>	Tented vias ⁷	<input type="checkbox"/>
Strana BOT ⁶		barva	<input type="checkbox"/>	Tented vias ⁷	<input type="checkbox"/>

Servisní potisk

Strana TOP ⁶		barva		pozn
Strana BOT ⁶		barva		pozn

Značení

<input type="checkbox"/>	UL logo	<input type="checkbox"/>	maska	<input type="checkbox"/>	potisk	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
<input type="checkbox"/>	Date code ¹¹	<input type="checkbox"/>	maska	<input type="checkbox"/>	potisk	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
<input type="checkbox"/>	Logo výr.	<input type="checkbox"/>	maska	<input type="checkbox"/>	potisk	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
<input type="checkbox"/>	RoHS logo	<input type="checkbox"/>	maska	<input type="checkbox"/>	potisk	<input type="checkbox"/>	TOP	<input type="checkbox"/>	BOT
<input type="checkbox"/>	Bez X-outů								

Poznámky

- 1 Standardní tolerance výroby vycházejí z IPC-A-600 class2, více v technologických podmínkách
- 2 Volba materiálu ovlivňuje výslednou spolehlivost desek a je nutné jej volit s ohledem na předpokládané použití.
- 3 viz PRGB_ML_build a PRGB_flex_build
- 4 Dostupné tloušťky měděné folie a skladových materiálů jsou dostupné na našich webových stránkách www.pragoboard.cz
- 5 Detaily prosím uveďte v poznámce
- 6 Pokud nespecifikujete barvu, bude nepájivá maska zelená a servisní potisk bílý
- 7 Tented vias - viasy (průchodky) zakryté maskou. Může mít vliv na spolehlivost desek, nedoporučujeme! Nepoužívejte jednostranně zamaskované viasy!
- 8 Plugged vias - viasy zaslepené speciální maskou, IPC-4761 typ IIIa/b popř IVa/b
- 9 Filled vias - viasy vyplněné speciální pastou, IPC-4761 typ V, VI nebo VII (s přeplátováním)
- 10 Uvádějte všechny slepé/pohřbené otvory z vrstvy do vrstvy (např 1-2, 2-6 atp.)
- 11 Pokud nespecifikujete jiný formát, bude date code ww/yy - týden/rok
- 12 Pokud není uvedeno jinak, výroba a požadavky na design a zacházení s deskami plošných spojů se řídí následujícími standardy:

IPC-A-600 class 2	Acceptability of Printed Boards
IPC-6011	Generic performance Specification for Printed boards
IPC-6012	Qualification and Performance Specification for Rigid Printed Boards
IPC-6013	Qualification and Performance Specification for Flexible Printed Boards
IPC-6016	Qualification and Performance for HDI Layers of Boards
IPC-6018	Qualification and Performance Specification for High Frequency (Microwave) Printed Boards
IPC-TM-650	Test Methods
IPC-QE-605	Printed Board Quality Evaluation Handbook
IPC-1601	Printed Board Handling and Storage Guidelines
IPC-5704	Cleanliness Requirements for Unpopulated Boards
IPC-7526	Stencil and Misprinted Board Cleaning Handbook
IPC-4101	Specification for Base Materials for Rigid and Multilayer Boards
IPC-4761	Design Guide of Protection of Printed Board Via Structures
IPC-4552	Specification for ENIG Plating
IPC-4554	Specification for Immersion Tin
IPC-4781	Qualification and Performance Specification of Marking/Legend Print
IPC-SM-840	Qualification and Performance Specification of Permanent Soldermask
IPC-DR-572	Drilling Guidelines for Printed Boards
IPC-9252	Requirements for Electrical Testing of Unpopulated Printed Boards
IPC-7525	Stencil design Guidelines
IPC-4761	Design Guide of Protection of Printed Board Via Structures

*** vždy se jedná o poslední revize daných norem